Станок для изготовления подоснов круглых знаков РВ-01

Варианты исполнения / Модификации:

- Три типоразмера, пневморежим;
- Типоразмер 700, ручной режим;
- Типоразмер 700, пневморежим;
- Типоразмер 900, ручной режим;
- Типоразмер 900, пневморежим.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

РАЗЛИЧНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ

КАЧЕСТВЕННАЯ ДВОЙНАЯ ОТБОРТОВКА

Фото и видео презентация оборудования

от 45 сек

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОДНОЙ ПОДОСНОВЫ

РОВНАЯ И ГЛАДКАЯ ОТБОРТОВКА

ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ БЕЗ ВИДИМЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

КОМПАКТНЫЕ РАЗМЕРЫ И БЫСТРЫЙ ЗАПУСК

Скорость вращения

35 об/мин

Увереность при входящем контроле

Цинковое покрытие без повреждений

Качество эксплуатации

Надежные и проверенные комплектующие

Диаметры кругов (знаков)	600, 700, 900 мм
Максимальная толщина металла	Оцинкованная сталь до 1 мм
Суммарная мощность приводов	3 кВт
Габариты (Д*Ш*В, мм)	1800*800*1900
Среднее время изготовление подосновы	37-70 сек / в зависимости от используемой системы прижима и смены типоразмеров, включая подрезку
Вес	350 кг

Автоматический станок предназначен для изготовления подоснов круглых дорожных знаков. Из квадратной заготовки оборудование вырезает круг и формирует двойную отбортовку в автоматическом режиме с оптимальной скоростью и высоким качеством. Перенастройка на другой типоразмер выполняется вручную, при этом зажим заготовки может осуществляться как вручную, так и автоматически (опционально). Три формующих ролика обеспечивают точность и надёжность процесса, а при необходимости станок может быть дополнен системой смазки. Гарантия на оборудование — 12 месяцев.