

Планшетный Режущий ПЛОТТЕР A12

Ключевые особенности станка:

- Компактность и простота инсталляции
- Скорость резки до 1200 мм/сек
- Резка насквозь и до подложки
- Автоматическое позиционирование и распознавание меток
- Камера в базовой комплектации + лазерная указка
- Конвейерная подача материала
- Безостановочный раскрой материала



КОМПАКТНОСТЬ И
ЛЁГКОСТЬ МОНТАЖА



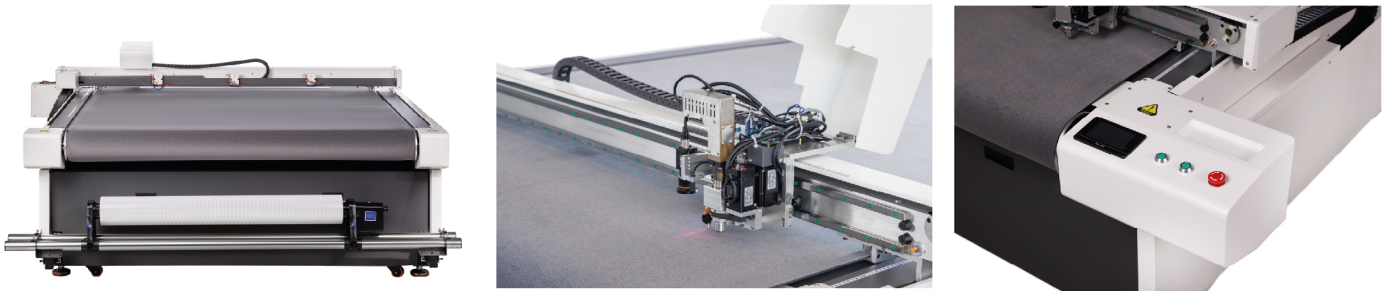
ВЫСОКОТОЧНАЯ
АВТОМАТИЗАЦИЯ



КОНВЕЙЕРНАЯ ПОДАЧА
ИЗ РУЛОНА БЕЗ
ОСТАНОВОК



Фото и видео презентация
оборудования



на **25%**

УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



ВЫШЕ
РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ:
МЕНЬШЕ БРАКА
И ОСТАТКОВ ПЛЁНКИ

до **2%**

РАСКРОЙ
ФЛЮОРЕСЦЕНТНОЙ
ПЛЁНКИ С ОТХОДОМ НА
РУЛОН



МАКСИМУМ
ЭКОНОМИИ: ПЛОТТЕР A12 +
ПРИНТЕР GR

Характеристики

ПЛАНШЕТНЫЙ РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР A12

Рабочая зона

1300 x 1600 мм

Скорость раскроя

до 1200 мм/сек

Повторяемая точность

0,1 мм

Тип головки

Многофункциональная

Глубина реза

до 1 мм

Повторяемая точность

0,1 мм

Система позиционирования

Камера + Лазерный указатель

Фиксация материала

Вакуумный прижим

Стандартная комплектация и услуги

- Плоттер
- Помпа прижимная вакуумная
- Тангенциальный нож
- Держатель рулона
- Флюгерный нож для тонких материалов

Рулонная подача

Да

Интерфейс и панель управления

Ethernet / Сенсорный дисплей

Управляющая программа

GR-Operating System (ENG)

Совместимость

CorelDraw, AutoCAD

Формат передачи данных

HPGL, DXF, PLT, PDF

Энергопотребление

380В, +220В, 2,2 Квт, пусковой ток 40 А

Габариты

2070x1775x1120 мм

Вес

450 кг

Плоттер A12 — профессиональное решение для точной резки. Сенсорная панель с простым управлением позволяет быстро настраивать задачи, а конвейерный стол с автоматической подачей материала обеспечивает непрерывную резку даже длинных шаблонов. Промышленная камера корректирует контур в процессе работы, сохраняя стабильное качество от первого до последнего элемента. Интеллектуальное программное обеспечение упрощает создание контуров и подгонку макетов, делая процесс максимально эффективным как при единичных заказах, так и при серийном производстве.

