

Станок автоматический для изготовления подоснов дорожных знаков с двойной сплошной отбортовкой



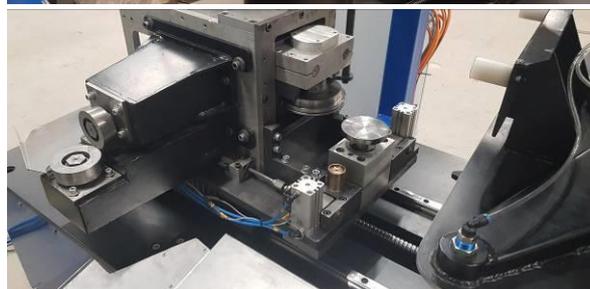
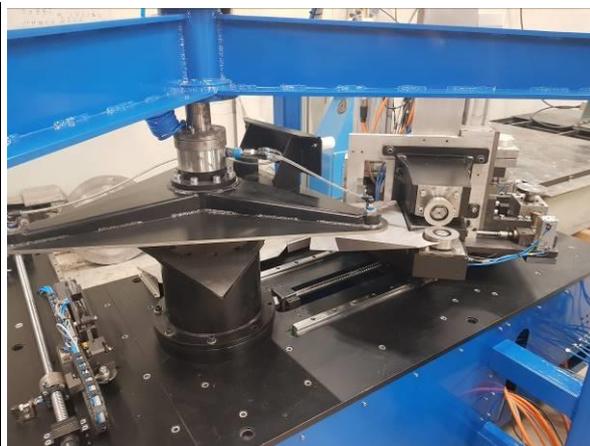
Представляем станок российской разработки, предназначенный для изготовления двойной сплошной отбортовки многоугольных и круглых подоснов дорожных знаков. Станок предназначен для изготовления как стандартных дорожных знаков различных типоразмеров и форм, так и табличек.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Встроенная система резки заготовок для дальнейшей отбортовки;
- Модуль формовки на сервоприводах;
- Моноблочная компоновка;
- Быстросъемная оснастка;
- Российское производство;
- Для работы на станке достаточно одного оператора;

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Параметры	Значение
Тип станка	Режуще-вальцовочный
Максимальный размер готового знака, мм	1200
Обрабатываемый материал	Сталь оцинкованная (до 1 мм) Алюминий (до 1.2 мм)
Время изготовления заготовки	Многоугольная – до 4 мин. Круг – 1.5 мин
Номинальные параметры электропитания	380В / 2.5 кВт / 50 Гц
Габаритные размеры включая силовой шкаф (д*ш*в), мм	2940*2360*2450
Вес (кг)	1700
Стоимость, руб., вкл. НДС	13 300 000



- Виды изготавливаемых подоснов:
 - Круг
 - Квадрат
 - Треугольник
 - Многоугольник
 - Табличка
- Автоматическая система смазки;
- Время на смену оснастки – до 15 мин.
- Управление с тач-панели (интерфейс на русском языке)

На оборудование предоставляется гарантия **12 месяцев**
Срок изготовления: 6 месяцев с момента оплаты аванса (минимум 50%).